

CONFIGURACIÓN DE LA TUBERIA

TUBERIA INDUSTRIAL

DIAMETRO	CALIBRES	PTR	PZS POR ATADO
1/4	20 - 22	NO	50
3/8	18 - 20 - 22	NO	50
1/2	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	500
5/8	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	300
3/4	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	102
7/8	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	NO	102
1"	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	102
1 1/4	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	102
1 1/2	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	102
2"	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	61
2 1/4	16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 24	SI	24